

## LUBRIFIANT EVANESCENT SANS CHLORE.

### DESCRIPTION

TEC OIL EV 12 NF est un produit liquide constitué d'hydrocarbure, renforcé par des agents d'onctuosité et des dopes anti-grippage et anti-usure spécifiques.

TEC OIL EV 12 NF est destiné à la lubrification, pour le travail des métaux en feuilles (découpage, formage, cambrage et emboutissage), lorsque les opérations ultérieures de dégraissage veulent être évitées.

### PROPRIETE

- Grand pouvoir de lubrification.
- Après évaporation le film résiduel est faible.
- Nettoyage du film résiduel facile en solvant pétrolier ou lessive alcaline.

### CARACTERISTIQUES

Caractéristiques	Unité / Méthode	Valeur
Aspect	Visuel	Liquide
Couleur	Visuel	Incolore
Masse volumique à 15°C	Kg/m <sup>3</sup>	760
Point éclair	°C	> 62
Viscosité cinématique à 20°C	mm <sup>2</sup> /s	~3

### UTILISATION

TEC OIL EV 12 NF est plus spécialement adapté au travail de l'aluminium. Toutefois, il peut être également conseillé pour d'autres matériaux selon l'application. La vitesse du TEC OIL EV 12 NF est relativement rapide.

Pour une utilisation pratique et très économique, nous vous préconisons l'emploi de notre système de Micro-lubrification adaptable à toute application..

Réf FT : OLT2203/1

Les valeurs des caractéristiques ne constituent en aucun cas des spécifications et peuvent varier selon les tolérances de fabrication. TECNOLUB vous invite à prendre connaissance de toute modification qui serait intervenue depuis la remise du présent document. FDS disponible sur demande.