

LUBRIFIANT DE PERCAGE TARAUDAGE.

DESCRIPTION

Lubrifiant onctueux et EP destiné au perçage taraudage des métaux ferreux et non ferreux

PROPRIETE

- Renforcé avec des agents onctueux, mouillants, anti-usure et extrême pression à base de paraffine chlorée
- Lubrifiant fluide possédant un excellent pouvoir lubrifiant
- Propriétés extrême pression exceptionnelles
- Propriétés anti-usure et lubrifiantes renforcées
- Bonne adhérence sur les surfaces métalliques
- Propriétés antirouille et anticorrosion
- Augmente la durée de vie des outils
- Réduit le frottement outil/pièce
- Réduit l'échauffement
- Dégraissage des pièces au solvant ou en lessive alcaline

CARACTERISTIQUES

| | Unité | Valeur |
|---|--------------------|---------|
| Aspect | - | Liquide |
| Couleur | - | Bleue |
| Masse volumique à 20°C (ISO 12185) | kg/m ³ | 980 |
| Point éclair VO (ISO 2592) | °C | > 110 |
| Viscosité cinématique à 40°C (ISO 3104) | mm ² /s | 20 |

UTILISATION

- Perçage, taraudage, filetage, alésage des métaux ferreux et non ferreux.
- Particulièrement recommandé pour les aciers, aciers fortement alliés, aciers inoxydables.
- Perçage et taraudage des matériaux les plus durs (alliages de nickel, chrome, vanadium).
- Utilisable pour le découpage ou l'emboutissage sur presse.
- Application du produit en pulvérisation basse pression ou à la burette.

Réf FT : TEC3312/1

Les valeurs des caractéristiques ne constituent en aucun cas des spécifications et peuvent varier selon les tolérances de fabrication. TECNOLUB vous invite à prendre connaissance de toute modification qui serait intervenue depuis la remise du présent document. FDS disponible sur demande.